

# certificato di validazione

Il protocollo di validazione Biosafe® nasce dall'esigenza di fare chiarezza all'interno di una realtà certificativa complessa e di fornire un unico marchio, autorevole e garantito, affinché produttori e consumatori possano trovare un contesto di dialogo condiviso, semplice, trasparente e sicuro.

Biosafe® valuta un prodotto da costruzione e/o un sistema impiantistico attraverso un processo di analisi bibliografica delle certificazioni già in possesso del produttore, lo studio delle prestazioni legate alle relative tecnologie "attive" e/o "basso-emissive" ed un approfondimento diagnostico diretto al fine di estrapolare le reali caratteristiche di prodotto legate all'indoor air quality.

- sulla base dei campioni pervenuti da parte di **Gruppo Miniera San Romedio** presso la nostra sede ed accuratamente analizzati:
  - prova sull'emissività (1) *cfr. specifica prove di pag. 3/3*
  - analisi del contenuto di metalli pesanti (2) *cfr. specifica prove di pag. 3/3*
- su quanto effettivamente e direttamente sperimentato sul campo (UNI-EN-ISO 16000-4 e 16017-2 con riferimento alle prescrizioni UNI-EN 14412) attraverso l'utilizzo del suddetto sistema/prodotto e con l'analisi in loco del suo processo produttivo,



certifica

il riconoscimento e la validazione dell'adesivo per piastrelle in ceramica, gres, cotto e pietre naturali **T Fix Eco** nel proprio Protocollo di Certificazione di Salubrità Ambientale per la verifica, la progettazione e la gestione dell'indice di qualità dell'aria interna negli edifici ad altissima efficienza energetica.

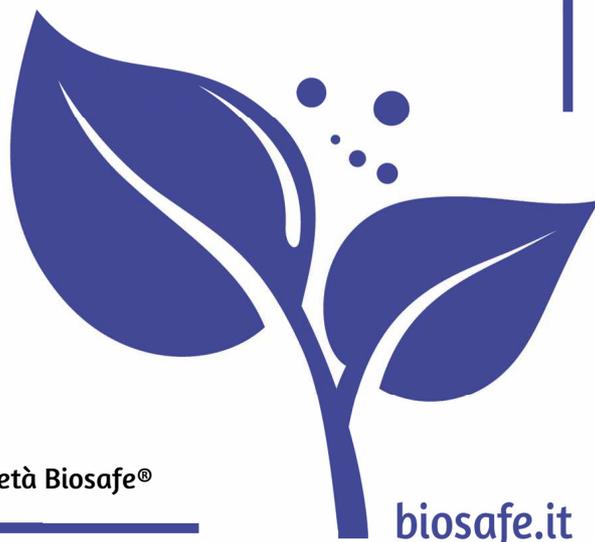
Al suddetto prodotto commercializzato da Tassullo potrà essere assegnato il seguente sigillo di qualità:



Padova, 02/11/2023

Leopoldo Busa (AD Biosafe®)

Detto marchio, assieme ai relativi diritti, è una proprietà Biosafe®



# certificato di validazione

La seguente Dichiarazione Sostitutiva dell'Atto di Notorietà è parte integrante del presente Certificato di Validazione (costituito da un totale di n.3 pagine) e viene rilasciata al fine di attestare la veridicità del documento:

## DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA DELL'ATTO DI NOTORIETA'

(Art. 47 DPR 28/12/2000, n. 445)

Il sottoscritto Leopoldo Busa, nato a Udine (UD) il 13/03/1973, residente a Padova in via Gabana n.8, CF BSULLD73C13L483Q, in qualità di Amministratore Delegato di Biosafe®, società a responsabilità limitata con sede in Padova in galleria dei Borromeo n.3, PI 05115960287, consapevole delle sanzioni penali, nel caso di dichiarazioni non veritiere e falsità negli atti, richiamate dall'art.76 DPR 28/12/2000, n. 445,

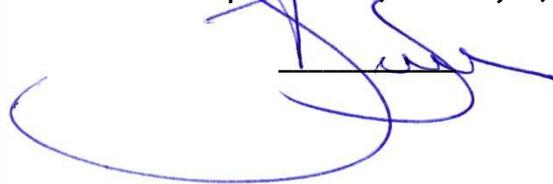
dichiara

- che il prodotto validato soddisfa i criteri ambientali minimi (CAM) del PANGPP (DM MiTE 23/06/2022) di cui al capitolo "Emissioni negli Ambienti Confinati (Inquinamento Indoor)" punto 2.5.1 e alla relativa tabella, nonché i criteri premianti del DM medesimo di cui al capitolo "Emissioni Indoor" punto 3.2.8 e alla relativa tabella;
- che il prodotto validato rientra nella classe di certificazione A+ relativa alla normativa francese di cui al Decrèt 321/2011;
- che tutti i documenti sulla base dei quali è stato redatto il presente Certificato di Validazione sono in possesso della certificante e dimostrano la rispondenza dei requisiti prestazionali di prodotto al protocollo Biosafe®;
- che tali documenti sono coperti da vincolo di segretezza e possono essere esibiti solo previa autorizzazione scritta della certificata.

Dichiara inoltre di essere informato, ai sensi e per gli effetti di cui all'art. 13 del D.Lgs. 196/2003 (Tutela della Privacy), che i dati personali raccolti tramite la presente dichiarazione saranno trattati, anche con strumenti informatici, esclusivamente nell'ambito e per le finalità del procedimento per il quale la presente dichiarazione viene resa.

Padova, 02/11/2023

Leopoldo Busa (AD Biosafe®)



# certificato di validazione

Specifica delle prove di cui a pag. 1/3 eseguite sul prodotto Miniera San Romedio al fine di dimostrare la sua rispondenza al protocollo di validazione Biosafe®:

- (1) prova sull'emissività di prodotto effettuata nel 2019 dai laboratori CATAS di San Giovanni al Natisone (UD) ed eseguiti su camera di prova secondo UNI EN ISO 16000-9 e ISO 16000-6 (test report n. 280227/1)
- (2) analisi del contenuto di metalli pesanti effettuata nel 2020 dai laboratori SGS di Villafranca (PD) ed eseguita secondo metodologia EPA 3050B, 3060A e 6010D (test report n. PD20-06069)

Padova, 02/11/2023

Leopoldo Busa (AD Biosafe®)

